

Pro'sKit®

CE

HRV7668 SS-956

Estación de trabajo inteligente
con succión por vacío



Manual de Usuario

©2017 Copyright por ProKit's Industries Co., Ltd.

Gracias por adquirir este producto Pro'sKit. La estación de retrabajo inteligente con succión por vacío HRV7668 (SS-956) ha sido diseñada para cumplir con los más altos estándares de calidad. Use este producto adecuadamente y cuídalo para prolongar su vida útil en servicio. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro, al que pueda acceder fácilmente, para poder consultarlas en el futuro.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Las advertencias y precauciones están incluidas en puntos críticos de estas instrucciones para dirigir la atención del operador a temas importantes. Se definen tal y como se indica a continuación:

ADVERTENCIA: El incumplimiento de una ADVERTENCIA puede provocar lesiones graves o la muerte.

PRECAUCIÓN: El incumplimiento de una PRECAUCIÓN puede provocar lesiones al operador o daños a los artículos implicados. A continuación, se dan dos ejemplos.

NOTA: Una NOTA indica un procedimiento o punto que es importante para el proceso que se está describiendo.

EJEMPLO: Un EJEMPLO se da para demostrar un procedimiento, punto o proceso concretos.

Para garantizar su seguridad, asegúrese de cumplir con las siguientes ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES.

ADVERTENCIA: Cuando la estación está ENCENDIDA, la temperatura del aire caliente y la boquilla aumentarán desde la temperatura interior hasta 480 °C (896 °F).

Para evitar lesiones personales o daños materiales en el área de trabajo, tenga en cuenta lo siguiente:

- No dirija el aire caliente hacia el personal ni toque las piezas metálicas cercanas a la boquilla.
- No use este producto cerca de gases combustibles o materiales inflamables.
- Avise a las personas presentes en el área de trabajo de que la unidad puede alcanzar temperaturas muy elevadas y se debe considerar potencialmente peligrosa.
- Cuando no esté usando la unidad Pro'sKit HRV7668 (SS-956) o esta no esté supervisada, apáguela.
- Antes de sustituir piezas o guardar la unidad, déjela enfriar y, a continuación, apáguela.

Para evitar accidentes y averías, asegúrese de tomar las siguientes precauciones:

- No golpee la pieza de mano contra superficies duras ni la someta a impactos físicos.
- Asegúrese de que la unidad está conectada a tierra. Conecte siempre la alimentación a un receptáculo conectado a tierra.
- No desmonte la bomba.
- No modifique la unidad.
- Use solo piezas de repuesto originales Pro'sKit.
- No moje la unidad ni la use con las manos mojadas.
- Desenchufe el cable de alimentación tirando del enchufe, no del cable.
- Asegúrese de que el área de trabajo está bien ventilada.
- La unidad HRV7668 (SS-956) de Pro'sKit no debe ser usada por niños ni enfermos sin supervisión.
- Se deberá vigilar a los niños para garantizar que no jueguen con la HRV7668 (SS-956).

Lista de contenidos y nombre de las piezas

NOMBRE DE LAS PIEZAS:

Pistola de aire caliente

(para aumentar la temperatura o la velocidad del aire)

Botón SET
(ajustes)

Botón ARRIBA
Botón ABAJO
(para reducir la temperatura o la velocidad del aire)

Lápiz de succión



LISTA DE CONTENIDOS:

1. Estación de retrabajo inteligente con succión por vacío HRV7668 (SS-956) con dos soportes
2. Instrucciones de uso
3. Pistola de aire caliente
4. 3 boquillas de aire
5. Lápiz para succión por vacío
6. Copa de succión: $\Phi 12,5$ mm, $\Phi 10$ mm, $\Phi 6,5$ mm, $\Phi 3$ mm
7. IC Popper (pinza para levantar los chips): 15 mm, 20 mm
8. Cable de alimentación

Funciones y especificaciones

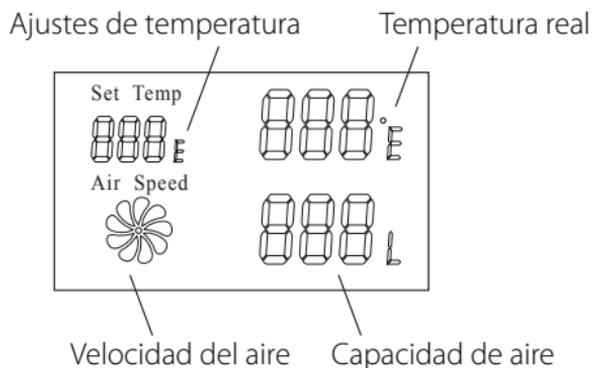
FUNCIONES:

- Su diseño con sensor de circuito cerrado controlado por microprocesador permite un control de la temperatura mejor y más preciso.
- Función de calibración de la temperatura.
- Su diseño de mango con sensor cambia entre el modo de trabajo y el modo de suspensión en función de las necesidades de trabajo a tiempo real.
- Permite una potencia elevada (600 W) y un intervalo de temperaturas de hasta 480 °C.
- Proceso de refrigeración automática para prolongar la vida útil de la resistencia.
- Su diseño seguro frente a descargas electrostáticas evita que las fugas eléctricas estáticas dañen la placa de circuito impreso (PCB, por sus siglas en inglés).
- Cumple con la normativa CE y ESD sobre descargas electrostáticas y con la directiva RoHS.
- Su bomba suministra aire de alta calidad y su funcionamiento es silencioso.
- Cable de pieza de mano de silicona termorresistente hasta los 200 °C.
- Conexión a tierra adicional y enchufe.
- Intercambiable y apta para la mayoría de boquillas de aire catalogadas.

ESPECIFICACIONES:

| Especificación | HRV7668 (SS-956) |
|-------------------------------------|--|
| Entrada de alimentación | 220 V~240 V~, 50 Hz |
| Consumo energético | 600 W |
| Intervalo de temperaturas | Temperatura ambiente~480 °C (896 °F) |
| Resistencia | Núcleo metálico |
| Calibración de la temperatura | 0~699 °C (0~999 °F), ajustable |
| Tipo de bomba/motor | Bomba de diafragma |
| Capacidad de aire | 24 L/min (máx.) |
| Capacidad de succión | 100 g |
| Función de suspensión automática | Sí |
| Función de refrigeración automática | Sí |
| Ruido del equipo | <50 dB |
| Visualización de la temperatura | LCD (60 mm x 35 mm, retroiluminación) |
| Fusible | 5 A/250 V (φ5 x 20 mm) |
| Resistencia modelo n.º | 5SS-989NB-H |
| Pistola de aire caliente modelo n.º | 9SS-968B-HG |
| Boquillas | 1 boquilla 9SS-900-A1 (ID: ø2,2 mm) 1 boquilla 9SS-900-A2 (ID: ø6,6 mm) 1 boquilla 9SS-900-A3 (ID: ø8,5 mm) Copa de succión: ø12,5 mm/ø10 mm/ ø6,5 mm/ø3 mm (1 unidad de cada una) Palanca de apertura (ancho): 15 mm/20 mm (1 unidad de cada una) |
| Dimensiones | 250 (long.) x 230 (ancho) x 170 (alto) mm |
| Peso | 3,2 kg |
| Embalaje | Caja en color |

Menú principal



Montaje

1. Afloje el tornillo de montaje de la boquilla, sujete la boquilla a la pistola de aire caliente y, a continuación, atornille tal y como se muestra en la figura 1.

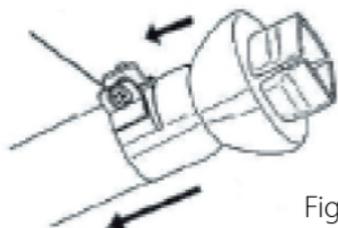


Fig. 1

2. Coloque la pistola de aire caliente en el soporte (Fig. 2).



Fig. 2

3. Quite el tornillo de seguridad de la bomba (M5x12 con una marca roja) de la parte posterior de la estación de retrabajo.

Si no lo hace, podría provocar problemas graves (consulte las imágenes que se muestran a continuación).



4. Introduzca el enchufe en la toma.
5. Encienda la estación de trabajo; la pantalla LCD mostrará el estado de «en espera» tras dos segundos (Fig. 3). Cuando levante la pistola de aire caliente, la pantalla LCD mostrará la última temperatura programada.



Fig. 3

6. No desenchufe la estación de la corriente eléctrica inmediatamente después de apagar el interruptor, ya que el ventilador seguirá funcionando para enfriar la resistencia. El enchufe solo se puede desenchufar cuando el ventilador se haya detenido completamente.

Ajuste de la temperatura y la velocidad del aire (la pistola de aire caliente no se puede colocar sobre el soporte mientras se están realizando ajustes)

1. Encienda la estación de retrabajo y levante la pistola de aire caliente; la pantalla LCD mostrará el menú principal (Fig. 4) y la última temperatura programada.
2. Pulse el botón «SET» durante un segundo y, a continuación, seleccione el modo de ajuste de temperatura o el modo de ajuste de velocidad del aire.
3. En el modo de ajuste de temperatura, se iluminarán las palabras «Set Temp»; ajuste la temperatura con los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. Otra posibilidad es pulsar los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼ directamente desde el menú principal para ajustar la temperatura.
4. En el modo de ajuste de la velocidad del aire, se iluminarán las palabras «Air Speed»; ajuste la velocidad del aire con los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼ (intervalo de velocidades del aire de 20~100). Si no realiza ninguna operación durante aproximadamente dos segundos, volverá al menú principal.

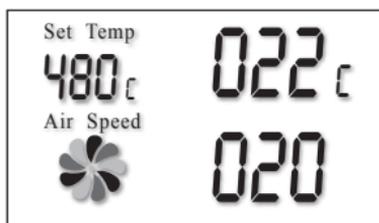


Fig.4



5. Modo de ajuste rápido: Pulse el botón «SET» durante dos segundos y se iluminarán los dígitos (Fig. 5); ajuste la temperatura o la velocidad del aire con los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. En el modo de ajuste rápido, pulse el botón «SET» para confirmar cada uno de los dígitos; de lo contrario, los dígitos no dejarán de estar iluminados hasta que los confirme.

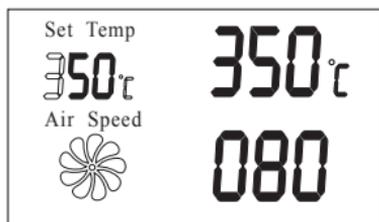


Fig.5

Ajuste de calibración de la temperatura

La pistola de aire caliente debe volver a calibrarse después de realizar cambios en la misma o de sustituir la resistencia o la boquilla.

1. Pulse simultáneamente el botón «SET» y el botón ABAJO ▼; el menú principal mostrará «CAL» y la temperatura programada (Fig. 6). Pulse ARRIBA ▲ o ABAJO ▼ para introducir la temperatura real y pulse el botón «SET» para confirmar y volver al menú principal.



Fig. 6

2. Cuando el estado que se muestra bajo la temperatura es «---» (Fig. 7), esto significa que la temperatura no se ha calibrado.



Fig.7

3. Cuando el estado que se muestra bajo la temperatura es «H» o «HH» (Fig. 8), esto significa que la temperatura se ha calibrado y se ha incrementado posteriormente.



Fig. 8

4. Cuando el estado que se muestra bajo la temperatura es «L» o «LL» (Fig. 9), esto significa que la temperatura se ha calibrado y se ha disminuido posteriormente.



Fig. 9

5. Cuando el estado que se muestra bajo la temperatura es «HHH» (Fig. 10), esto significa que la temperatura se ha calibrado a la temperatura máxima, la cual no se puede incrementar, solo disminuir.



Fig. 10

6. Cuando el estado que se muestra bajo la temperatura es «LLL» (Fig. 11), esto significa que la temperatura se ha calibrado a la temperatura mínima, la cual no se puede disminuir, solo incrementar.



Fig. 11

Selección de grados centígrados o Fahrenheit

Pulse el botón "SET" y ponga el interruptor en la posición de encendido para encender la estación, tal y como se muestra en la Fig. 12. Para cambiar el modo de visualización de la temperatura de °C a °F, pulse el botón ARRIBA ▲ o ABAJO ▼. Cuando lo haya seleccionado, pulse el botón «SET» para confirmar y volver al menú principal.



Fig.12

Restablecimiento

Pulse simultáneamente el botón ARRIBA ▲ y el botón ABAJO ▼ y la estación de retrabajo volverá a la configuración inicial. Tras un segundo, la pantalla LCD volverá al modo de «en espera» (Fig. 13).

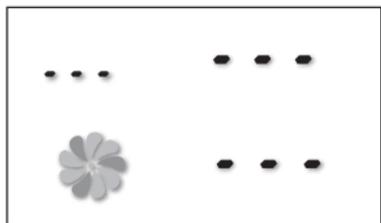


Fig.13

PRECAUCIÓN: Preste atención, si selecciona el modo de restablecimiento, se modificarán todos los parámetros a la configuración inicial.

Función de suspensión automática

Cuando coloque la pistola de aire caliente sobre el soporte, su temperatura empezará a disminuir (Fig. 14) y la pantalla mostrará «SLP» para indicar que la pistola está actualmente en modo de suspensión. Cuando la temperatura sea inferior a 100 °C, la estación mostrará lo que se ve en la Fig. 3. Para volver a activar la estación de retrabajo, levante la pistola de aire caliente del soporte.



Fig.14

Refrigeración automática

Una vez que la estación de retrabajo está apagada, el proceso de refrigeración automática mantendrá el ventilador activado hasta que la resistencia eléctrica se enfríe por debajo de 100 °C (Fig. 15) y, a continuación, la estación de retrabajo se apagará automáticamente.

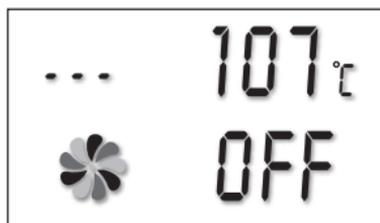


Fig.15

PRECAUCIÓN: No desenchufe la estación de la corriente eléctrica mientras esté activo el proceso de refrigeración automática. No toque el pin del enchufe para evitar una descarga eléctrica en su cuerpo.

Instrucciones de funcionamiento (estación de trabajo SMD)

Retire los componentes SMD (tales como QFP, SOP, PLCC, etc.).

1. Ajuste la velocidad del aire y la temperatura de la pistola de aire caliente al nivel deseado.
2. Deslice la pinza de extracción de componentes (pieza opcional) bajo la cabeza del componente. (Fig. 16) Si el ancho del componente no coincide con el tamaño de la pinza, ajuste el ancho de la pinza presionando el alambre. Use pinzas para extraer el PLLC o componentes pequeños tales como resistencias de chip, desoldadores, etc.

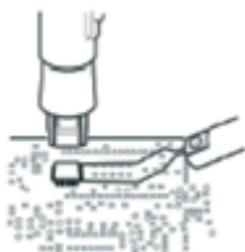


Fig.16

3. Sujete la pistola de aire caliente por encima de los componentes SMD (no toque directamente los componentes), permitiendo que el aire caliente funda la soldadura. Evite tocar las cabezas de los componentes con boquilla.
4. Cuando la soldadura de estaño se haya fundido, retire los componentes SMD levantando la pinza para extracción de componentes. (Fig. 17)

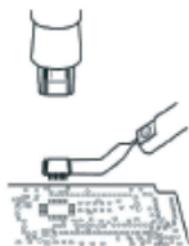


Fig.17

5. Una vez retirados los componentes SMD, retire el estaño residual de las soldaduras con una herramienta de desoldadura.

Instrucciones de funcionamiento de la estación de retrabajo SMD

1. Aplique una cantidad adecuada de pasta para soldar e instale los componentes SMD sobre la PCB.
2. Consulte la Fig. 18 para precalentar los componentes.



Fig.18

3. Caliente uniformemente el marco de conexión. (Fig. 19)

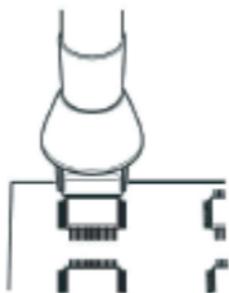


Fig.19

4. Limpieza

Cuando haya terminado de soldar, limpie el material fundido residual de la placa con un limpiador adecuado.

Cómo usar el lápiz de succión

1. Seleccione una copa de succión adecuada en función del peso (inferior a 100 g) y tamaño del objeto. Instale la copa en el lápiz de succión.



Fig.20

2. Coloque la copa de succión horizontalmente sobre la superficie del objeto que vaya a absorber. Cubra el orificio del lápiz de succión y el objeto será absorbido.



Fig.21

3. Retire el objeto absorbido y, a continuación, abra el orificio del lápiz de succión para liberarlo.
4. Si solo necesita usar el lápiz de succión, coloque la pistola de aire caliente en el soporte para que la estación de retrabajo pase a modo de suspensión automática. Pulse el botón ARRIBA ▲ o ABAJO ▼ para ajustar la velocidad del aire (intervalo de velocidades del aire de 20~100).



NOTA:

1. El tubo no puede estar doblado, ya que, si lo está, puede afectar al flujo de aire y a la succión.
2. La superficie del objeto absorbido debe ser lisa para que sea succionado.
3. Evite las descargas electrostáticas, ya que pueden dañar el dispositivo.
4. Antes de usar el lápiz de succión por vacío, apague la pistola de aire caliente.
5. Evite ejercer una fuerza excesiva cuando fije la boquilla, no use alicates para tirar de la boquilla y no atornille el bloque de cierre demasiado apretado.
6. Tenga cuidado cuando trabaje con temperaturas elevadas.
7. No use este producto cerca de gases inflamables, papel u otros objetos inflamables.
8. La temperatura de la boquilla y el aire caliente es muy elevada y podría provocar daños al usuario. No toque la resistencia ni oriente el aire caliente hacia el cuerpo.
9. Es viable el uso de aire caliente para soldar, pero podría causar problemas de juntas de soldadura o bolas de soldadura, por lo que recomendamos encarecidamente que lo compruebe con cuidado.
10. Cuando empiece a trabajar por primera vez y la máquina esté nueva, podría salir humo durante un corto periodo de tiempo debido al material de aislamiento térmico del mango, pero esto es normal.

Resolución de problemas

ADVERTENCIA: Antes de comprobar el interior de la estación HRV7668 (SS-956) o de sustituir alguna de sus piezas, asegúrese de desconectarla de la corriente. En caso contrario, podría sufrir una descarga eléctrica.

| Situación defectuosa | Posible problema | Solución |
|---|--|---|
| No funciona | Fusible fundido. | Ponga un fusible nuevo. HRV7668 (SS-956) (220 V): 250 V/5 A |
| Pistola de aire caliente: la temperatura del aire no sube | Muestra S-E, el enchufe no está conectado correctamente. | Vuelva a conectar el enchufe de la pistola de aire caliente. (tal y como se muestra en Fig. 22) |
| | El parámetro de calibración cambia. | Vuelva a calibrar. |
| | La resistencia eléctrica está rota. | Cambie la resistencia eléctrica. 5SS-989NB-H (220 V) |
| Pistola de aire caliente: flujo de aire anómalo | El tubo interior está obstruido o suelto y esto provoca fugas de aire. | Limpie el tubo interior, vuelva a conectar el tubo firmemente. |
| | No se ha aflojado el tornillo de seguridad de la bomba. | Afloje el tornillo de seguridad de la bomba y encienda la estación de trabajo. |
| Funcionamiento anómalo de la succión | El tubo está roto o no está instalado correctamente. | Coloque un tubo nuevo o vuelva a instalar el que tenía. |
| | La copa de succión está vieja o no está instalada correctamente. | Instale una copa de succión nueva o vuelva a instalar la que tenía. |

| Situación defectuosa | Posible problema | Solución |
|---|---|---|
| La visualización de la pantalla es anómala | El transporte provoca que las conexiones en el interior de la placa PCB sean incorrectas. | Abra la carcasa y vuelva a conectar la placa PCB. |
| | El voltaje de entrada es inferior al estándar requerido | Compruébelo con su proveedor local de electricidad. |
| La visualización de la unidad de temperatura es anómala | IC roto | Póngase en contacto con su distribuidor para que lo repare. |

Pro'sKit[®]



PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2017 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2017001(C)